

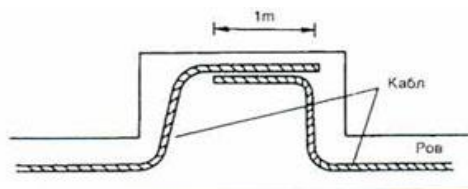
- **Наставна јединица: Монтажа кабловске спојнице**

Монтажа кабловске спојнице

Монтажа спојнице има шест операција:

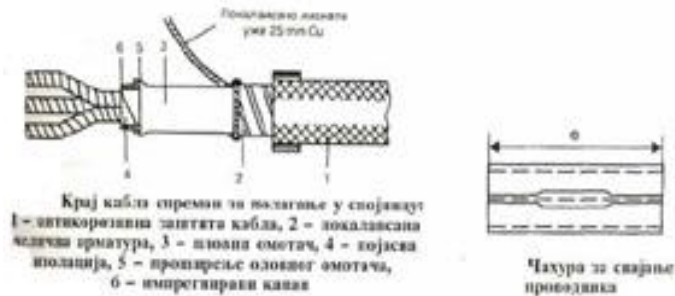
- измештање кабла, припрема краја кабла
- израда споја
- израда уземљењ
- смештање кабла у спојницу
- наливање масе

Измештање кабла је поступак којим треба обезбедити да спојеви у каблу не буду напрезани на затезање у току израде споја или кад се земља улегне. Направи се проширење у земљи и кабл се помери из правца трасе кабла за око **0.5-1m**, а крајеви кабла се преклопе на дужини око **1m**.



Преклапање крајева кабла на месту израде спојнице

**Припрема крајева кабла** врши се на исти начин као код израде кабловске главе.



Израда споја: Изолација на проводнику скида се у дужини половине дужине чауре, крајеви се увлаче у чауру и налива се загрејани калај. Чауре штите крајеве кабла од корозије и морају да дају спој доброг

- **Наставна јединица: Монтажа кабловске спојнице**

квалитета. Ако су каблови са алуминијумским проводницима, не употребљава се чаура, већ се крајеви директно варе. На место споја намотава се изолациони папир. По завршеном омотавању чауре стављају се одстојни ваљци, а онда се целина од кабловских жила и одстојних ваљака омотава папирном тарком.

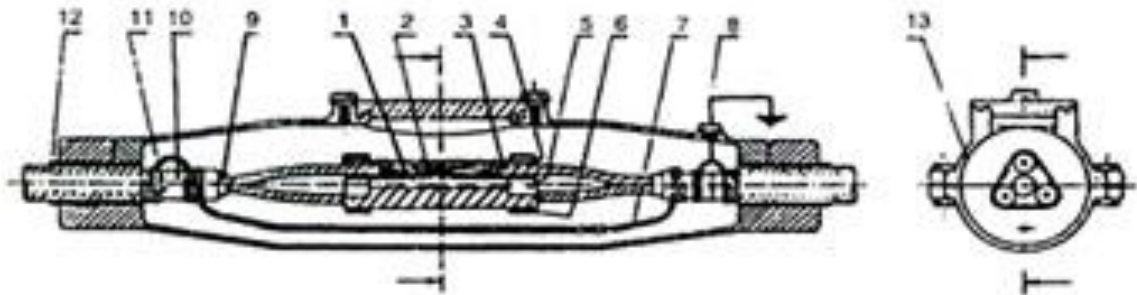
Израда уземљења: Плаштови оба кабла спајају се бакарним голим ужетом на уземљење. Бакарно уже се омота око плашта јеног кабла, залемим се, затим се омота око плашта другог кабла, залемим се и слободан крај се окрене нагоре да би се могао провући кроз чеп за уземљење на поклопцу спојнице.

Смештање кабла у спојницу: зависи од врсте спојнице. Код оклопних спојница кабл се подиже и подвуче се доњи део спојнице, онда се горњи део завртњима утегне, провуче се уже за уземљење и залемим се. Смештање кабла у унутрашњу оловну спојницу врши се на тај начин што се она прво мало растеже, а затим навлачи на место споја. Спојница се лемим дуж целог шава, а затим се лемим и шавовим на вратовим.

Наливање кабловском масом: која се припрема као и код кабловске главе врши се према типу спојнице. Начин наливања зависи од типа спојнице. Ако оклопна спојница има унутрашњу оловну спојницу, прво се налива оловна спојница, онда се ставља поклопац оклопне спојнице, притежу се завртњи и налива се маса.

Монтажа спојнице за каблове изоловане термопластичним масама се разликује од предходно описаног. Произвођачи спојница увек дају упуство за монтажу.

- Наставна јединица: Монтажа кабловске спојнице



Оклопна спојница за радни напон до 1 kV: 1 – проводник, 2 – чахура спајање проводника, 3 – изолација жиле, 4 – намотан изолациони папир, 5 – од ваљци, 6 – изолациони папир, 7 – бакарно уже за уземљење, 8 – бакарна узи уземљење, 9 – појасна изолација, 10 – оловни плашт кабла, 11 – механичка заштитна трака, 12 – импрегирана јутана трака, 13 – оловна спојница

Монтажа спојница и кабловских глава је врло захтеван посао, потребно је теоретско знање и искуство.

Домаћи:

- 1.набројати операције при монтажи спојнице
- 2.на којој се дужини преклапају каблови
- 3.која је улога чауре при изради спојнице

Одговор проследити на е-маил: [slobodan.arsenovic@yahoo.com](mailto:slobodan.arsenovic@yahoo.com) [tehno.servis@yahoo.com](mailto:tehno.servis@yahoo.com)  
[cecazekovic60@gmail.com](mailto:cecazekovic60@gmail.com)

рок је до 24.04.2020 год.